

# Tensorgrip®



# L17



## ADHESIVO DE CONTACTO EN SPRAY TIPO TELARAÑA RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS

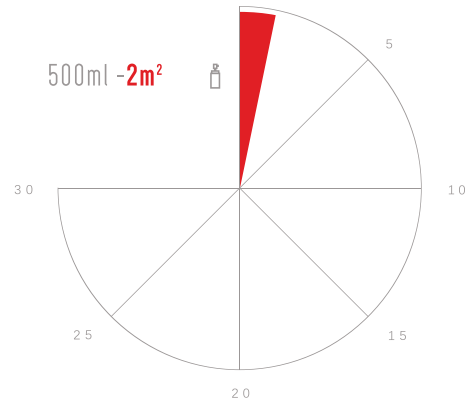
TensorGrip® L17 es un adhesivo de contacto de alto rendimiento con una fórmula de resina única que genera una línea de unión fuerte y resiliente entre materiales decorativos y sustratos de madera comunes. Adecuado para el pegado de HPL, GRP y aluminio sobre una amplia variedad de sustratos, incluyendo MDF, aglomerado, contrachapado y otros tableros derivados de la madera. Está diseñado para uniones permanentes donde se requiere alta resistencia térmica y adherencia inmediata.

### VENTAJAS

- Aprobación EU IMO: 0575 / 2025. N° de certificado: 0575 / MEDD000050T
- Resistencia térmica hasta 120°C
- Pulverización tipo telaraña fina
- Clasificación de reacción al fuego EN13501 A2 s1d0

### TECH DATA

#### COBERTURA POR METRO CUADRADO (m<sup>2</sup>)\*



#### APLICACIÓN



#### TIEMPO DE EVAPORACIÓN



#### TIEMPO ABIERTO



#### COLOR



#### APLICACIONES RECOMENDADAS

- Aluminio
- Laminado estándar
- FRL
- FRP/GRP
- Placa de yeso laminado

#### PROPIEDADES

- Pulverización tipo telaraña
- Clasificación de reacción al fuego EN13501 A2 s1d0
- Aprobado por EU IMO

\*consulte el manual de pulverización para obtener instrucciones más detalladas sobre el proceso de adhesión.  
\*dependiendo de la temperatura ambiente.

DATOS TÉCNICOS QUÍMICOS

Viscosidad	350 cPs
Sólidos totales	28%–30%
Color	Transparente
Inflamabilidad del sistema	Adhesivo inflamable con propelente inflamable
Resistencia al cizallamiento	2290 N
Resistencia al pelado	60 N
Temperatura de fallo por cizallamiento (SAFT, 100 g)	>120°C
Resistencia térmica (25 mm / 100 g)	120°C
Tiempo de evaporación	2–4 minutos según temperatura y humedad
Tiempo abierto	hasta 40 minutos
Vida útil	18 meses desde la fecha de fabricación

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- Consultar la ficha de datos de seguridad antes de su uso.
- No exponer a temperaturas superiores a 50°C / 122°F.
- Almacenar entre 10°C y 25°C.
- Evitar la exposición a altas temperaturas o luz solar directa.
- Mantener alejado de fuentes de calor, superficies calientes, chispas o llamas.
- Agitar bien antes de usar.
- Para evitar obstrucciones, invertir el envase y pulverizar hasta limpiar la boquilla.
- Colocar el tapón después de su uso para proteger la válvula.
- Usar únicamente en áreas bien ventiladas.
- Realizar siempre pruebas previas para verificar la idoneidad del producto antes de su uso en producción.

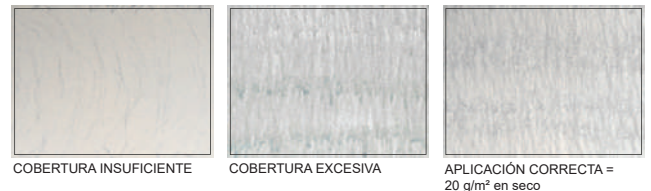
INSTRUCCIONES DE USO

- Este producto está diseñado para aplicarse sobre ambas superficies a unir. Para obtener los mejores resultados, la temperatura del adhesivo y de los sustratos debe estar entre 16°C y 27°C (60°F–80°F).
- Utilizar con ventilación adecuada.
- Antes de su uso, verificar la compatibilidad aplicando una pequeña muestra sobre el sustrato. Este producto puede afectar negativamente a ciertos materiales.



1. AGITAR BIEN ANTES DE USAR.
2. Asegurarse de que las superficies estén limpias, secas y libres de polvo, suciedad, aceite, pintura suelta, cera o grasa.
3. Pulverizar a una distancia de 10–20 cm en ángulo de 90°, aplicando una capa uniforme para lograr una cobertura del 80% al 100%.
4. Si es necesario, aplicar una segunda capa en las zonas requeridas. Pulverizar en dirección vertical y horizontal.
5. Dejar evaporar durante 2–4 minutos hasta que el adhesivo no transfiera al tacto
6. Unir las superficies aplicando presión uniforme. Dejar curar durante 24 horas para alcanzar la resistencia máxima.
7. Se recomienda el uso de un rodillo para aplicar presión uniforme y lograr la máxima resistencia.
8. Para evitar la obstrucción de la boquilla, invertir el envase y pulverizar hasta que salga limpio. Si se obstruye, limpiar con disolvente (acetona o diluyente).

COBERTURA



COVERAGE TOO LIGHT

COVERAGE TOO HEAVY

CORRECT APPLICATION = 20 dry gms/sqm