

ONEBOND PU SEAL 50

Descripción

OneBond PU Seal 50 es un sellador monocomponente a base de poliuretano sin disolventes y adhesivo de resistencia media, diseñado para la construcción y reparación de carrocerías (sellado de costuras). Es estable a los rayos UV y, por tanto, adecuado para aplicaciones interiores y exteriores. Desarrollado específicamente para cumplir con los requisitos de la industria del automóvil gracias a su equilibrada viscosidad. OneBond PU Seal 50 puede extenderse y mecanizarse fácilmente para que coincida con la marca original. Una vez curado, el producto se vuelve muy duro, dando una apariencia de OEM al material. OneBond PU Seal 50 también tiene unas propiedades mecánicas y una durabilidad extraordinarias, no es conductor y proporciona protección contra la corrosión. Tiene una excelente adhesión a plásticos reforzados con fibra de vidrio, termoplásticos (ABS, PC, PVC), metales, metales recubiertos, hormigón, madera y vidrio, incluso sin imprimación.

Características y Beneficios

- Tiempo de secado 45 minutos a 23°C/50%RH, ideal para sellar grandes áreas
- Es completamente inodoro
- Tiempo de pintado: de 2 horas a 24 horas a 23°C/50%RH
- El adhesivo se puede lijar después de 24 horas a 23°C/50%RH
- Temperatura de aplicación, entre +15°C y +25°C
- Puede soportar temperaturas de hasta +100°C
- Se puede soldar por puntos dentro del tiempo de fijación
- Tixotrópico, no se hunde
- Amortigua las vibraciones y el ruido
- Vida útil de 12 meses si se almacena en los envases originales a 10°C - 25°C

Propiedades habituales de los componentes⁽¹⁾

	Unidad	Monocomponente Poliuretano
Apariencia		Negro
Olor		Sin olor
Densidad @+25°C	g/ml	1,4
Viscosidad @+25°C	cP	Pasta Tixotrópica

1: Estos son valores típicos y no deben interpretarse como especificaciones.

ONEBOND PU SEAL 50

Propiedades habituales de curado⁽¹⁾

	Unidad	
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Curado por volumen @23°C / 50% RH, 24 horas	mm	3,5
Formación Película @10°C / 30% RH	Minutos	90
Formación Película @23°C / 50% RH	Minutos	45
Formación Película @40°C / 80% RH	Minutos	10

Propiedades habituales de curado⁽¹⁾

	Unidad	
Con herramientas, antes de la formación de la película		Si
Tiempo de pintar @23°C / 50% RH	Horas	Después de 1 – antes de 24
Tiempo de lijar @23°C / 50% RH	Horas	24
Tiempo total curado @23°C / 50% RH	Horas	24

1: Estos son valores típicos y no deben interpretarse como especificaciones.

Propiedades habituales del material curado⁽¹⁾

	Unidad	Mezcla	Método Test
Resistencia a la Tracción @+23°C	MPa	30	DIN 53504
Módulo Elastico @+23°C	MPa	2	DIN 53504
Tensión de Rotura @+23°C	%	450	DIN 53504
Resistencia al Desgarro @+23°C	N/mm	8,5	
Dureza Shore A		50	ASTM 2240

1: Estos son valores típicos y no deben interpretarse como especificaciones.

ONEBOND PU SEAL 50**Resistencia al Cizallamiento⁽¹⁾⁽²⁾**

Material	Unidad	Mezcla	Método Test
Acero Laminado en Frío (1,5mm)	N/mm ²	xx ⁽³⁾	ISO 4587
6111 Acero de Aluminio (0,9mm)	N/mm ²	xx ⁽³⁾	ISO 4587

1: Estos son valores típicos y no deben interpretarse como especificaciones.

2: Condiciones de la prueba: preparación: Paño con disolvente, imprimación de PU, Curado: 7 días a 23°C, Temperatura de ensayo: 23°C, Velocidad de la cruceta: 13mm/min.

3: Fallo de cohesión del adhesivo.

Aplicación

Cuando el adhesivo aún no se ha endurecido, puede retirarse con un paño. Una vez endurecido, el producto sólo puede retirarse mecánicamente.

La superficie a pegar o sellar debe estar perfectamente limpia, seca y libre de polvo y grasa.

Se puede aplicar con la pistola manual OneBond OM340-18 o con las pistolas neumáticas OneBond OP34PI y OneBond OP34A.

Embalaje

Cartucho de Aluminio de 310ml - 12 piezas por caja

Almacenamiento⁽⁴⁾

	Unidad	Monocomponente Poliuretano
Temperatura recomendada	°C	10 - 25
Estabilidad almacenamiento / Vida útil (4)	Meses	12

4: Conservado en los envases originales cerrados y a la temperatura recomendada.

ONEBOND PU SEAL 50

Consideraciones de Seguridad

Las Fichas de Seguridad de los Producto (FSP) están disponibles en OneBond. Las FSP incluyen información sobre los riesgos físicos, sanitarios y medioambientales, así como las precauciones de seguridad para la manipulación, el almacenamiento y la eliminación de los productos. Las FSP están disponibles en el idioma del país o de la zona de destino y pueden incluir las normas de salud y seguridad aplicables a nivel local. Las FSP se actualizan periódicamente y pueden descargarse de www.onebondadhesives.com. OneBond anima a los usuarios a revisar las FSP actualizadas antes de manipular o utilizar cualquier producto.

Nota Cliente

Los datos aquí contenidos, obtenidos en los laboratorios de OneBond, se proporcionan sólo a título informativo; si se necesitan datos específicos, póngase en contacto con el Departamento Técnico de OneBond. OneBond garantiza la calidad de los productos suministrados de acuerdo con sus propias especificaciones. OneBond no puede asumir la responsabilidad de los resultados obtenidos por otros cuyos métodos no estén bajo supervisión de OneBond. Es responsabilidad del usuario determinar la idoneidad de cualquier producto mencionado en este documento para la consecución de su propio propósito. OneBond rechaza todas las garantías expresas o implícitas, incluidas las garantías de comercialización o idoneidad para un fin determinado, derivadas de la venta o el uso de los productos OneBond. OneBond rechaza específicamente cualquier responsabilidad por daños consecuentes o incidentales de cualquier tipo, incluido la pérdida de beneficios.