

ONEBOND PU MULTIFIBERS

Descripción

OneBond PU MULTIFIBERS es un adhesivo de montaje a base de poliuretano con fibras, de curado rápido, ideal para uniones estructurales de piezas de madera en los sectores de la construcción, renovación y fabricación de muebles. El tiempo abierto varía entre 10 y 15 minutos.

Características y Beneficios

- Aplicación con pistola: muy fácil de aplicar y trabajar. Temperatura de aplicación: de 10 °C a 35 °C.
- Producto tixotrópico: se puede aplicar en superficies verticales y horizontales.
- Tiempo abierto: entre 10 y 15 minutos, con un tiempo de montaje rápido de 1 hora.
- Se puede lijar y pintar después de 1 hora.
- Buena adherencia a todo tipo de maderas, incluido el contrachapado.
- Apto para sustratos porosos y no porosos.
- Puede rellenar fisuras de hasta 2 mm.
- No es adecuado para PE, PP y betún, ni para otros materiales que liberan plastificantes, como EPDM, neopreno, butilo, etc.
- Resistencia térmica: de -30 °C a +110 °C.
- Excelente resistencia al envejecimiento y a la intemperie, incluida la humedad y las variaciones de temperatura.
- Sin olor y sin disolventes.

Propiedades del producto no curado ⁽¹⁾

	Unidades	
Apariencia		Blanco
Olor		Ligero
Visosidad @+25°C	Pa.s	Pasta

1: Estos son valores típicos y no deben interpretarse como especificaciones.

Propiedades habituales de curado ⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾

	Unidades	
Mecanismo de Curado		Humedad
Formación de Película	Minutos	10 – 15
Cura por Volumen (24 h.)	mm	3

1: Estos son valores típicos y no deben interpretarse como especificaciones.

2: Condiciones de curado: +23°C y 50% de humedad ambiente

ONEBOND PU MULTIFIBERS

3: Nota: El curado puede acelerarse a mayor temperatura y humedad

Propiedades habituales del material curado ⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾

	Unidades	
Resistencia al cizallamiento por superposición (madera de haya), 24 h.	N/mm ²	4 ± 0,5
Resistencia al cizallamiento por superposición (madera de haya), 7 días.	N/mm ²	5 ± 0,5

1: Estos son valores típicos y no deben interpretarse como especificaciones.

2: Condiciones de curado: +23°C y 50% de humedad ambiente

Manipulación de producto

Utiliza guantes para minimizar el contacto de la piel con el adhesivo y ponte gafas de protección. No utilices disolventes ni diluyentes para limpiarte las manos. La resistencia del pegado a largo plazo depende de una preparación adecuada de las superficies a unir. Elimina todos los contaminantes, como óxidos, aceites, grasas, agua, glicol, polvo y otras sustancias que puedan afectar a la adhesión, utilizando un producto de limpieza adecuado. A continuación, retira las partículas con un paño técnico. Para obtener un acabado uniforme, protege la superficie con cinta adhesiva.

Aplicación del producto

Los cartuchos de 300 ml deben almacenarse en interiores, idealmente a 20 °C. La viscosidad del producto aumenta a medida que disminuye la temperatura. No aplicar el producto a temperaturas inferiores a 5 °C. Para una aplicación suave, el producto debe acondicionarse a 20 °C antes de su uso. No aplicar el producto cuando la temperatura de la superficie supere los 50 °C.

Aplicación del adhesivo con cartucho de 300 ml: (1) Perfora la membrana del cartucho y enrosca la boquilla. (2) Comienza la aplicación del adhesivo. Nota: Los cartuchos de 300 ml pueden aplicarse con pistolas manuales que tengan una relación de empuje mínima de 18:1. El exceso de adhesivo no curado puede limpiarse con un paño limpio humedecido con acetona o disolvente. El adhesivo curado debe eliminarse mecánicamente.

El curado del adhesivo depende de la humedad, la temperatura y la geometría del cordón aplicado. El tiempo de formación de película es el periodo tras la aplicación durante el cual el adhesivo reacciona con el sustrato y con la humedad ambiental. Diversos factores influyen en este tiempo, como la temperatura, la humedad del entorno y la cantidad de adhesivo aplicada: la velocidad de curado aumenta con la temperatura y con la humedad del sustrato y del ambiente.

ONEBOND PU MULTIFIBERS

Es fundamental unir las piezas antes de que se forme la película superficial. La capa de adhesivo en contacto con el sustrato debe mantener siempre la misma viscosidad y aspecto que el producto sin usar dentro del cartucho.

El adhesivo debe aplicarse en cordones verticales sobre el sustrato (solo en uno de los lados). La cola puede distribuirse de forma uniforme con la ayuda de un espátula dentada. Las dos partes deben unirse y mantenerse bajo presión constante sobre la línea de unión durante al menos 30 minutos. Para obtener una resistencia óptima, el espesor final del adhesivo debe ser inferior a 1 milímetro.

Nota: Se recomienda realizar pruebas de adhesión antes de aplicar el producto. OneBond PU MULTIFIBERS es un adhesivo de curado por humedad: es esencial que el cordón de adhesivo esté expuesto a la humedad ambiental para garantizar una curación completa.

OneBond PU MULTIFIBERS puede pintarse una vez formada una película gruesa. Los adhesivos y selladores de poliuretano OneBond pueden pintarse con tecnologías de pintura convencionales; sin embargo, debido a la variedad de sistemas disponibles, se recomienda realizar pruebas de compatibilidad.

Almacenamiento⁽¹⁾

Unidades

Temperatura recomendada	°C	5 – 25
--------------------------------	-----------	--------

1: Conservado en los envases originales cerrados, a la temperatura ecomendada y en un lugar seco.

Embalaje

Cartucho de 300 ml - 12 piezas por caja

Consideraciones de Seguridad

Las Fichas de Seguridad de los Producto (FSP) están disponibles en OneBond. Las FSP incluyen información sobre los riesgos físicos, sanitarios y medioambientales, así como las precauciones de seguridad para la manipulación, el almacenamiento y la eliminación de los productos. Las FSP están disponibles en el idioma del país o de la zona de destino y pueden incluir las normas de salud y seguridad aplicables a nivel local. Las FSP se actualizan periódicamente y pueden descargarse de www.onebondadhesives.com. OneBond anima a los usuarios a revisar las FSP actualizadas antes de manipular o utilizar cualquier producto.

Nota Cliente

Los datos aquí contenidos, obtenidos en los laboratorios de OneBond, se proporcionan sólo a título informativo; si se necesitan datos específicos, póngase en contacto con el Departamento Técnico de OneBond. OneBond garantiza la calidad de los productos suministrados de acuerdo con sus propias especificaciones. OneBond no puede asumir la responsabilidad de los resultados obtenidos por otros cuyos métodos no estén bajo supervisión de OneBond. Es responsabilidad del usuario determinar la idoneidad de cualquier producto mencionado en este documento para la

ONEBOND PU MULTIFIBERS

consecución de su propio propósito. OneBond rechaza todas las garantías expresas o implícitas, incluidas las garantías de comercialización o idoneidad para un fin determinado, derivadas de la venta o el uso de los productos OneBond. OneBond rechaza específicamente cualquier responsabilidad por daños consecuentes o incidentales de cualquier tipo, incluido la pérdida de beneficios.