

**PROPIEDADES**

- Sellador acrílico monocomponente, plástico-elástico
- Muy buena procesabilidad
- Alta estabilidad del color
- Pintable después de curar
- No contiene solventes y ftalatos
- Puede absorber movimientos hasta un 12,5%
- Etiqueta EC1 Plus: muy baja emisión de COV
- Bajo olor

APLICACIONES

- Adecuado para juntas con movimiento bajo a moderado (máximo 12,5%), como alrededor de marcos de puertas y ventanas, escaleras, zócalos, paredes, techos...
- Sellado y llenar grietas y agujeros.
- Adecuado para todas las superficies porosas (madera, piedra, hormigón, yeso ...), metal y baldosas de cerámica.
- Para aplicaciones al aire libre donde las juntas necesitan ser repintadas.

ESPECIFICACIONES

Tipo de producto	Dispersión acrílica
Densidad (g/ml)	1.62
Temperatura de aplicación	+5°C - +40°C
Resistencia a la temperatura	-20°C - +80°C
Sistema de curado	Evaporación de agua
Velocidad de curado a 23°C y 50% H.R. (mm, después de 24h)	0.5
Característica	Plastoelástico
Coeficiente de difusión del vapor: ISO 15106 (μ)	5,000
Tiempo de formación de la piel a 23°C y 50% H.R. (mín.)	30
Dureza Shore A: ISO 868	12
Deformación máxima admisible: ISO 11600	12.5%
Módulo a ruptura: ISO 8339 (N/mm²)	0.03
% Resistencia a la ruptura: ISO 8339	500
Conservación del producto sin abrir	12 meses
Condiciones de almacenaje	Almacenar en un lugar seco y fresco a +5°C a +25°C. Mantener alejado de la luz solar directa.

EMBALAJE Y COLOR

25 x cartucho 310ML/caja - 1200 unidades/palet

Roble, Gris, Blanco, Negro, Marrón

25 x cartucho 300ML/caja - 1200 unidades/palet

Gris, Blanco, Marrón, Roble, Negro

12 x cartucho 310ML/caja - 1200 unidades/palet

Blanco

20 x bolsa 600ML/caja - 900 unidades/palet

Blanco

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

MODO DE EMPLEO

Preparación

- Es importante una buena ventilación durante la colocación y el curado.
- Las superficies deben estar firme, secas y limpias.
- Si hace falta, desengrasar con Parasilico Cleaner, MEK, alcohol de quemar, etanol..
- El usuario debe asegurarse de que el producto utilizado es el apropiado para la aplicación. En caso necesario, póngase en contacto con nuestro servicio técnico.

Imprimación

- Como imprimación adhesiva, parte del producto se puede diluir con agua.

Aplicar

- Aplique el producto del cartucho/bolsa con una pistola de calafateo manual o neumática.
- El tamaño y la forma de la junta es muy importante. Evite las juntas delgadas.
- No aplicar carga térmica, mecánica o química antes del secado completo.

Dimensiones de las juntas

- Anchos de junta adecuados de 5 mm a 25 mm
- En juntas con una anchura de hasta 10 mm: la profundidad de la junta debe ser igual a su anchura. En juntas más de 10 mm: profundidad de la junta = (anchura de la junta/3) + 6 mm.

Acabado

- Alisar antes de la formación de piel con la paleta de alisado Perfect Joint Tool o con una espátula humedecida con agua.

Limpiar

- Antes de curado: las herramientas, las superficies y los residuos aún sin secar pueden eliminarse con agua
- Después de curar, retire mecánicamente los elementos endurecidos.

Reparación

Utilizar el mismo producto.

Pintar

- Tras el curado, se puede pintar con la mayoría de pinturas a base de agua y solventes. El tiempo de curado depende de las dimensiones de la junta.
- Dada la gran variedad de tipos de pintura disponibles, se recomienda comprobar previamente la compatibilidad entre el sellador/adhesivo y la pintura.
- El tiempo de curado depende de las dimensiones de la junta. Pintar con demasiada rapidez puede agrietar la pintura y/o reducir su tonalidad mate. También pueden aparecer grietas en la pintura porque esta es menos flexible que el sellador.

SEGURIDAD

Consultar la información de seguridad del envase y la ficha de datos de seguridad para más información.

Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales

PUNTOS DE ATENCIÓN

- No apto para inmersión permanente.
- No apto para su uso en superficies butiminosas.
- No es adecuado para su uso en PE, PP, PA, PTFE (teflón).
- No apto para juntas de acristalamiento.
- El sellador se cura por evaporación del agua. A bajas temperaturas y con mucha humedad, la evaporación y, por tanto, el curado se ralentizan.
- Não aplicar em caso de exposição a chuva ou geada.
- Para uso en exteriores, proteja la junta de la lluvia y las heladas durante el curado y pinte la junta después de un curado suficiente.
- No apto para juntas de dilatación.
- Evitar el contacto con el agua (de lluvia o de otro tipo) en las 2 horas siguientes a la aplicación del sellador para evitar la lixiviación.
- No es adecuado para su uso en vidrio.

AUTORIZACIONES TÉCNICAS

- CE conform EN 15651-1: F EXT-INT 12,5 P
- GEV Emission EC1plus label: muy baja emisión de COV
- Clase de emisión de COV francesa A+
- SNJF: Façade 12,5 P (Société National du Joint Français)



Los datos en esta ficha fueron redactados según los últimos datos del laboratorio. Los característicos técnicos pueden ser adaptados o cambiados. No se pretende ser exhaustivo. Antes del uso se ha de comprobar si el producto es apto para la aplicación deseada. A tal fin se necesitan pruebas preliminares. Se aplican nuestras condiciones de venta generales